Publication number: JP8139933 Publication date: 1996-05-31

Inventor: FUJIMOTO MASAYA; YAMAMOTO HARUO; MIYAZAKI TADASHI; KUMAMOTO

HIDECHIKA; HAYASHI SHINJI MITA INDUSTRIAL COLTD

Applicant: Classification:

- international: **H04N1/409; G06T5/20; G06T7/00; H04N1/48; H04N1/409; G06T5/20; G06T7/00; H04N1/48;** (IPC1-7): H04N1/409; G06T5/20; G06T7/00; H04N1/48

- European:

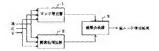
Application number: JP19940272635 19941107 Priority number(s): JP19940272635 19941107

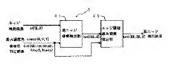
View INPADOC patent family View list of citing documents

Abstract of JP8139933

PURPOSE: To detect accurately a black edge part by detecting a pixel at the border of a black edge part and a base part based on the edge detection result by an edge detection means and a pixel color decision result by a pixel color decision means, CONSTITUTION: An edge detection section 1 of a black edge detection section inputs M, C, Y signals based on a signal obtained by reading a color image by a scanner and outputs edge detection result. An image color decision section 2 inputs the M, C, Y signals and outputs pixel color decision result. A result synthesis section 3 inputs the outputs of the detection section 1 and the decision section 2 and outputs the black edge detection result. The synthesis section 3 is provided with a black edge detection section 31 and an edge adjacent blur pixel detection section 32. The detection section 31 decides whether or not a noted pixel is a black edge pixel based on detection data ed(E, N) inputted from the detection section 1 and pixel color decision result data Cld inputted from the decision section 2. The detection section 32 detects a pixel at a border between the black edge part and the base part based on the black edge detection result from the detection section 31 and the pixel color decision result from the decision section 2 to detect accurately the black edge part.

Report a data error here





(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-139933 (43)公開日 平成8年(1996) 5月31日

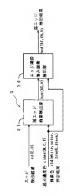
最終質に続く

(51) Int.Cl. ⁶ H 0 4 N	1/409	織別配号	庁内整理番号	FΙ					技術表示簡所
GOST	5/20								
	7/00								
				H	0 4 N	1/40		101 E	i
				G:	0 6 F	15/ 68		405	
		審查請求	未納求	請求与	真の数5	OL	(全 10 質)	最終質に続く	
(21)出願番号		特職平6-272635			出職人				
						Emr	業株式	会社	
(22)出籍日		平成6年(1994)11月	178			大阪府	大阪市	中央区玉造1	丁目 2 書28号
				(72)	発明者	藤本	爲也		
						大阪府	大阪市	中央区玉透1	丁目 2 撰28号
						EHE	業株式	会社内	
				(72)	発明者	山本	治男		
						大阪府	大阪市	中央区末週1	丁目 2 番28号
						EMI	業株式	会社内	
				(72)	発明者	宮崎	Œ		
						大阪府	大阪市	中央区玉造 1	丁目 2 据28号
						EWI	業株式	会社内	
				(74)	化卵末	+ 興十	#11	香菜	

(54) 【発明の名称】 画像処理装置

(57) 【要約】 (餘正有)

【目的】 黒エッジ部を正確に検出できる画像処理装置 を提供する。



[特許議定の範囲]

【満求増1】 カラー画像をスキャナによって読み取っ て3原色のそれぞれの適度に対応する3無色データに変 捨する手段、

3 原色データに基づいて、エッジ部の商素を検出するエ ッジ検出手段、

注目画家とその撮影の画家の3個色データに基づいて、 注目画素の画素色を判定する画素色判定手段、

エッジ輸出手段のエッジ輸出結果および顕素色智能手段 の顧素値到容易果に基づいて、原エッジ部の顧素を検出 10 BK出力(BKonimBnin (Y. M. C))とき する黒エッジ検出手段。ならびに黒エッジ検出手段の黒 エッジ輸出結果および幽素色制定手段の顕素色判定結果 に基づいて、果エッジ部とベース部との境界部の画素を 検出する黒エッジ隣接カラー滲み調素検出手段、 を働えている画像処理装置。

【請求項2】 商素色判定手段は、注目商素の3頭色デ 一タに基づいて、注目商素の商素色を、黒、白、有彩 色、灰色または灰色候補に分類判定する第1判定手段。 第1判定手段によって画素色が灰色候補と判定された注 日確素の海素色を、注目解素の量大器単色と、注目循素 20 の頻繁の郵素の顕素色ねよび最大濃度値とに基づいて、 灰色または有彩色に分類物能する第2物能手段。

を備えている諸求項」記載の画像処理装置。 【請求項3】 第2刊定手段による分類判定条件は、ス キャナのカラーフィルタの紀列順序に応じた黒エッジ部 の病素色および耐大機度色の特性に基づいて設定されて いる請求項2に記載の衝像処理装置。

【請求項4】 黒エッジ隣接カラー滲み病素検出手段 は、注目網索に対する鬼エッジ輸出結果、顕素色および 景大潔雅色と、注目画素の一方の隣の画素に対する果ま 30 ッジ検出結果と、注目商業の他方の機の涵素に対する果 エッジ検出結果および画素色とに基づいて、注目画素が 黒エッジ部とベース部との境界部の画素であるか否かを 判定する風エッジ機械カラー滲み両素制定手段を備えて いる請求項1、2および3でにずわかに記載の衝像処理 块器...

【請求項5】 黒エッジ隣接カラー滲み締素判定手段に よる特定条件は、スキャナのカラーフィルタの配列順序 に応じた上記障界部での画素色なよび最大濃度色の特件 と、上記境界部での顕微濃度特性に基づいて設定されて 40 いる請求項目に記載の画像処理装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【魔業上の利用分野】この発揮は、カラー複写機などの 画像処理装置に関し、特に無文字領域のエッジ部を正確 に輸出できる画像処理装置に関する。

[00002]

【従来の特殊】カラー専写機においては、一棚に、カラ 一原模がCCDで構成されたスキャナによって誘み取ら れ、赤 (R)、緑 (G)、青 (B) の知色法の3原色の 30 は、1 画素に対するB, G、Rフィルタの配列網路は、

電気信号に変機される。赤(R)、緑(G)、青(B) の審領信号は、これらの補色であるシアン(C)、マゼ ンタ (M) 、イエロー (Y) の減色性の3 腕色データに 変換される。

【0003】また、シアン(C)、マゼンタ(M)、イ エロー (Y) の3顔色データに基づいて、巣(BK) テ ータが生成される。各類素でとに、Y、M、Cの各成分 の最小値min (Y, M, C) が抽出され、これに補正 係数Bを掛けた値 8 min (Y. M. C) がその調素の 115.

【0004】そして、Y出力(Yout)は、Y成分か らY、M、Cの各成分の最小値min(Y、M、C)を 繊維した鎖(Yout=Y-min(Y, M, C))と なる。同様に、M出力 (Mout) は、M成分からmit n (Y, M, C) を減算した値(Mout=M-min (Y、M、C)) となり、C出力(Cout)は、C成 分からmin (Y, M, C) を該算した値(Cout= C-min (Y, M. C)) 22%.

[0005] 財像は、各色の出力信号Yout, Mou 1、Conj、BKoutに魅づいて、各色それぞれに ついて行なわれる。たとえば、イエロー (Y) の現像を 行なう場合には、信号Youtに基づいて変調されたレ ーザビームによって感光体表面が走費され、この感光体 表面にイエロー (Y) に対応した静電器像が形成され る。この静環潜像は、イエロートナーによってトナー像 に顕像化された後、記録用紙に転写される。マゼンタ (M) シアン(E) プラッケ(BK) についても、

商様な関像が行なわれる。 【0006】ところで、カラー複写機においては、入力 された御像に対し、その特徴に基づいて、鍛点衝域、限 文字領域、写真領域の3種類の分類判定が行なわれてい る。そして、判定された各領域ことに、それぞれ適した 処理が締されることによって、高両異化が図られてい ×.

【0007】 県文字領域の画像に対しては、たとえば、 限立学を強調するための処理が施される。写真論域の演 像に対しては、たとえば、平滑化処理と鮮鋭化処理とが 施される。湖直修城の画像に対しては、たとえば、モア レ (干渉線)を防止するための処理が施される。

[00008]

【発明が解決しようとする課題】無文字領域の函像に対 して無文字を強調するための処理を施すためには、無文 字節域を正確に抽出することが必要となる。黒文字節域 の抽出は、エッジの判定と極素色の判定とに基づいて行 なわれている。従来においては、海本色の判定において は、注目調素の画像データのみに基づいて行なわれてい

【0009】ところで、現存使用されているスキャナで

左とえば、刺14に示すように、主走査方向に、B、C、Rの測さなっている。したがって、黒文字領域の立 ち上がウエンラ流では、B、C、R 信号の濃度関係はR > G> Bとなり、Y、M、C 信号の濃度関係はC > M> Yとなる。遊に、黒文字領域の立ち下がりエンジ指で は、B、G、R 信号の濃度関係はB> G> Rとなり、 Y、M、C 信号の濃度関係は B> C> Rとなり、

【0 6 1 0】このため、注目顕素の画像データのみに基 ついて調素色を判定する手法では、黒文字領域のエッジ 部(黒エッジ部)の興素色判定を正確に行なっことがで きず、黒エッジ部を正確に検拍できないという問題があっ

【0011】この発明は、黒エッジ部を正確に検出できる衝像処理装置を提供することを目的とする。

【0012】また、このが倒は、黒エッジ部とベース部 との障界部の商素を検出でき、検出された機算部の商素 の3級色データに所定の処理を施すことにより、黒エッ ジ熱を強調することが可能となる両像処理装置を提供す ることを目的とする。

[0013]

【減趣を解析するための手段】この発明による面積処理 機選は、カラー画像をスキャナによって議の取って3原 色のそれぞれの機度に対応する3原色データに受換する 手段、3原色データに基づいて、エッジ部の商素を検出 するエッジを出手段、注目商素とその可認の画素の3原 色データに基づいて、注目画素の画素を参加。 急を開定手段の毒器を研究保定に基づいて、鬼エッジ部 の商素を検出する鬼エッジ検出手段、ならびに鬼エッジ 検出手段の異エッジ検出手段、ならびに鬼エッジ 検出手段の異エッジ検出事段、ならびに鬼エッジ 検出手段の異エッジ検出事段、ならびに鬼エッジ 検出手段の異エッジ検出無常なび画素を担近手段の画 素色判定結果に基づいて、鬼エッジ部とベース部との境 界路の商素を検出する鬼エッジ階接かラー漆み画素検出 手段を備えていることを執着をする。

【0015】この場合、第2和定手段による分類判定条件は、スキャナのカラーフィルタの種別類手に応じた無 エッジ部の頻素的および最大濃度他の特性に基づいて設 まされる。

【0016】黒エッジ精接カラー港の画素検出手段とし 風ッ では、注目画素に対する黒エッジ検出結果、画素色およ デ・ び最大濃度色と、注目画素の一方の隣の調素に対する黒 オ・ セッジ検出結果を、注目画素の他方の側の画素に対する 黒エッジ検出結果および画素の長方の側の画系に対する

が黒エッジ部とハース部との境界部の商素であるか否か を判定する黒エッジ隣接カラー参み商素判定手段を働え ているものが用いられる。

【0017】この場合、黒エッジ凝接カラー滲み画素料 定手段による附定条件は、スキャナのカラーフィルタの 総列順序に応じた上記爆身部での画楽色および最大選段 色の特性と、上記爆界部での画像漁板特性に基づいて設 定される。

[0018]

0 【作用】カラー価権は、光学スキャナによって読み取られて3原位のそれぞれの創度に判定する3 発位テークに 実換される。エック機計事がは、3 第位デークに いて、エッジ部の機者が検出される。 郷素位判定手段で は、注目編素とその海線の機素の3 総位データに基づい て、注目編素とその海線の機業の3 総位データに基づい て、注目編素とその海線の機変の3 が位置される。

【0018】そして、エッジ検出手段のエッジ域出結果 および輸業色判定手段の両条色判定結果によっ、て、業 エッジ部の両素が検出される。また、黒エッジ検出手段 の黒エッジ検出結果素よび両条色判定手段の極素色判定 20 結果に基立して、黒エッジ部とベース部との境界部の両 素が検出をよれる。

[0020]

【実施御】以下、胸 (一図) 3を参照して、この発明の 実施修について説明する。

【0021】(1) 建エッジ検出部の企体構成の説明 【0022】関1は、基エッジ検出部の構成を示し、新素色 の、黒エッジ検出部は、エッジ検出部1と、新素色物能 能2と、結果台域部3とから構成されている。エッジ検 出部1年は、関示しないスキャナの認み取り得写に基づ 出端1からは、エッジ検出結果が力される。エッジ検 出端1からは、エッジ検出結果が切けたされる。

【6023】 病素を物定部2にき、M、C、V質号が入 力される。 海素色料電部2からは、 画素色料を結果が出 力される。 結果合成部3には、エッジ検由語1の検出語1の検出語 果と高素色料定部2の制定熱果が送られる。 は果合成部 3からは、黒エッジ検出機果供出力される。この実施網 においては、スペーナに設けられたカラーフィルタの配 利期呼は、関14に示すように、主走食方向に B、G、 Rの配であるとする。

40 【0024】(2) エッジ検出部1の説明

【0025】 図2は、エッジ検出部1の構成を示している。エッジ検出部1は、展データ生成部11、第1前班 理部12、第2前週機部13、3億化処理部14および エッジ判定部15を構えている。

【0026】(2-1)無テータ生成部11の説明 銀データ生成部11では、各8ビットのM、C、Y画像 データのうちの、最小側面16k、Cりが求められる。そし て、求められた最小値が集成分データBKとして出力さ れる。つまり、集成分データ(BK)は、次式で表され [0027]

[数1] BK=min (M. C. Y)

【0028】 (2-2) 第1前処理部 (2の認明) 第1前処理部12では、各画素の選成分データBKに対 して、ローバスフィルタ処理が施される。

【0029】たとえば、注目商素に対して図5に至す、 3×3の務分フィルタを用いて、ローパスフィルタ処理。 が施される。つまり、注目画素を中心とする3×3のマ トリケス内の各類素の単成分が一夕BKを、図6に示す ように A ~ 1 とすると、注目確率の選載分データ B K は、次の式で示されるBR* (第1例理データ)に要検 される。

[0030]

[数2] BK' = (B+D+4E+F+H) ×0, 25 【0031】(2-3)第2前処理部13の説明 第2前処理部13では、第1前処理部12によって得ら れた第1処理データBK'に対して、エッジ強調フィル タ処理が施される。

【0032】たとえば、往目幽素に対して図7に示す。 3×5の器分フィルタを用いて、エッジ施設フィルタ処 20 理が施される。つまり、注目顕素を申心とする3×5の マトリクス内の各画素の第十処理データBK'を、図8 に示すようにA~Oとすると、往目画者のデータBK は、次の式で示される8 K" (第2処理データ) に変勢 さわる.

[0033]

【数3】 BK" = (-4C-F-3G+24H-31-I-4M) ×0. 125

【0034】(2-4)3値化処理器14の器項 3.輸化処理部1.4では、第2.前処理部1.3によって得ら 30 れた8ピットの第2領理データBK"が、2つの翻鎖1 1、12(t1>t2)を用いて3値化される。

【0035】つまり、BK"≥11であれば、高濃度酶 素であると判例される。BK" St2であれば、低騰度 画素であると判別される。 t2 < B K " < i1 であれ ば、中間調画者であると判別される。これらの判別結果 は、2ビットの3値化データで表される。高濃度囲素で ある場合の3値化データをtr(H) で示し、低濃度顕素で ある場合の3値化データをtr(L) で示し、中間網面表で 行る場合の3億化データをtr(M) で示す。関値 t 1とし 40 ては、たとえば、160が設定され、機能12として は、たとえば、50か設定される。

【0036】(2-5) エッジ判定部 [5の説明] エッジ判定部15では、エッジ領域判定処理と、高機能 エッジ領域判定処理とが行なわれる。

【0037】エッジ網域等時候理では、209に示すよう に、注目端差xを中心とした5×5のマトリクス領域内 に、高濃度衝素 (tr(H)) と、低濃度顕素 (tr(L)) と が、それぞれ1つ以上存在している場合には、注目画素 xを中心とした3×3のマトリケス鍛錬内の胸蓋が、エ 30 glv かつmax(M,C,Y)-min(M,C,Y) Stgw1 ならば cld

ッジ商素と判定される。このエッジ領域判定処理では、 任意の1 画素に対して、一度、エッジ画素と制定された 場合には、その判定結果が保持される。

【0038】高速度エッジ領域判定処理では、エッジ函 素と判定された画素が、高濃度画素 (tr(H)) または中 - 開闢画素 (tr(M)) である場合には、その画素が高濃度 エッジ演素と制定される。高濃度エッジ演素に対しては 判定結果データed(E) が出力され、その他の概素に対し ては判定結果データed(N) が出力される。

10 【0039】(3) 解素色制定部2の撤明 図3は、画家色製定部2の機成を示している。画素色料 定部2は、判2部21と、カラー維み補正部22とを備 えている。

【0040】 (3-1) 判定部21の説明 判定都21では、各週素のM、C、Yデータに基づい

て、商素色判定処理が行なわれる。 【UD41】すなわち、まず、注目商素のM、C、Yデ 一タに基づいて、最大濃度max(M, C, Y)と、最大濃度的cl max(M, C, Y)とが抽出される。

【0042】また、注目衝影のM、C、Yデータに基づ いて、最小徹底min(M, C, Y)と、最小微度色clmin(M, C, Y) とか無出される。

【0043】そして、注自画素の粉大灘度max(M, C, Y) と、最小器的min(M, C, Y)とに基づいて、注目過素の調素 色cld か判定される。この画素色判定処理では、注目画 素の色か、墨(Black) 、白(White) 、灰色(GravO) 、統 色候補(Gray1) および有彩色(Color) のうちの1に判定 される。また、この縁拳負刺定処理では、次の5つの脚 値が用いられる。

【0044】tbk: Black 判定機値であり、たとえ ば、160~170に数形される。

twh : White 判定機能であり、たとえば、30~40 に設定される。

toly: Glayレベル判定器値であり、たとえば、70 に形定される。

tow0: Gray0 レンジ判定関係であり、たとえば、3 0に設定される。

tgw1: Gray1 レンジ物定開鎖(ただし、tgw0ぐtgw 1) であり、たとえば、60に激定される。

【0045】判定条件および判定結果は、次の通りであ

【0046】(i) min(M.C.Y) ≥ tbk ならば cld = Bl ack と判定される。

(II) max(M.C.Y) Stwh ならば cld = White と判定 This.

(111) 上型1)に該当せず sin(M.C.Y) とtgly カウmax (M,C,Y)-min(M,C,Y) StqxO ならば cld =GrayO と 物定される。

(iv) 上版(i) または(iii) に該当せず、min(M.C.Y)≥t

== Gray1 と判定される。

(v) 上記(i) ~(iv)以外であれば cld = Color と判定 される。

【0047】上記の判定条件および判定結果に示すよう に、灰色候補(Grav1) に対する判定条件は、灰色(Grav 0) に対する判定条件より緩やかに設定されている。 【0048】判定部21からは、調素色判定結果データ cld(White, Color, GrayO, Gray1.Black)と、最大濃度 色データclmax(M.C.Y)とが出力される。

【0049】(3-2)カラー海み補正準22の説明 カラー海み継手部22では、両素色料定処理によって採 色候補(Gray1) と判定された画素に対して、両隣の画素 を参照して、カラー滲み補正が行なわれる。

【0050】カラー滲み補正では、画素色判定処理によ ってGray1 と判定された画素が、黒エッジ部の画素であ るか否かが、その両隣の画素を参照することにより判定 され、黒エッジ部の商素である場合にはその商素色がGI avO に補正され、そうでない場合にはその両素色がColo rに補正される。

【0051】Grav1と判定された嫡素(注目顧素) nが 図10または図11に示すように、立ち上がり果エッジ 部にある場合には、カラーフィルタの配列により、注目※

(Dold = White または

②cld = Gray1 でかつ clmax(M, C, Y) = C または

②cld =Color でかつ clmax(M.C,Y) =C ···徐称? 【0056】また、注目画素の右隣りの調素(n+1) は、次の条件3aを満たすはずである。

Ocld = Gray0 または

Cold =Black

【0057】なお、Gray1 と判定された凋素(注目網 素)が、同1.1に示すように細線の立ち上がり里エッジ※30 + 1)は、次の条件3.5を築たすはずである。 Ocid = Gray1 でかつ cimax(株,C,Y) = Y または

②cld = Color でかつ clmax(M.C.Y) = Y

【0058】条件3aと条件3bとを合わせて条件3と \$ 8.

のcld = Gray0 または

②cld =Black 生たは

③cld =Gray1 でかつ clmax(M, C, Y) =Y または ②cld =Color でかつ clmax(M, C, Y) = Y

[0059] Gray1 と判定された調素(注目調素) oの 最大總統件にImax(M.C.Y)がシアンCである場合(条件1

を満たす場合)には、その左隣の領索(n-1)が上記 40 【0061】Grav1と判定された編素(注目編素)nの 条件2を満たし、かつ右隣の画素 n+1が上記条件3を 満たしていれば、注目画素が立ち上がり果エッジ部にあ ると判定され、注目調素nの調素色cld がGlav1 からGl avOに対正される。

【0060】注目商素ョが上記条件1を満たしていて も、その左続の嫡素 (n-+) が上記条件2を満たして いない場合、または右隣の画素五十1が上記条件3を満 たしていない場合には、注目商素が立ち上がり無エッジ

Ocld = Grav0 # # # # Øcld ::: Black

*幽素nのM、C、Yの遊度関係は、C>M>Yとなる。 したがって、注目画素nの最大線度色cimax(株C,Y)はシ アンCとなる。

【0052】Grav1 と判定された過素(注目過素) nが 図12または図13に示すように、立ち下がり黒エッジ 制にある場合には、カラーフィルタの配列により、注目 商素nのM、C、Yの濃度関係は、Y>M>Cとなる。 したがって、注目顕素 n の最大濃度色clmax(株,C,Y)はイ エローヤとなる。

10 【0053】 Grav1 と判定された施業(注目施業) nの 最大激励色clmax(M.C.Y)がマゼンダ層である場合には、 その注目画素もは果エッジ部にないと判定され、その画 素色cld が Grav1 からcolor に補正される。

【0054】Grav1と判定された調素(注目調素) nの 最大濃度色clsax(M, C, Y)がシアンCであることを条件1 とする。条件上を満たす場合には、その両隣の画素に基 づいて、注目画素が立ち上がり黒エッジ部にある調素か 否かが創留される。

【0055】 注目画素 n が図10に示すように、立ち上 20 がり果エッジ部の画家である場合には、注目編素の左隣 りの御妻 (n-1)は、次の条件2を端たすはずであ

··· 3643 a

※部の画家である場合には、注目編書の右隣りの画素(n ···条件3b

から Colorに輸出される。

…条件3 郷にないと判定され、注目調素のの商素色cld かGlay1

最大濃度色clmax(M,C,Y)かイエローYであることを条件 4とする。条件4を膨たす場合には、その両端の画素に 基づいて、注目調素が立ち下かり限エッジ部にある頭輪 かかかかわばされる。

【0062】隣12に示すように、Gray1 と判定された 画家 (注目画家) nが立ち下かり果エッジ部の調素であ る場合には、注目調素の左隣りの商素 (n-1)は、次 の条件与aを満たすはずである。

··条件5 a

- 5

【0063】また、注目調素の右繰りの編素(n+1) は、次の条件6を滅たすはずである。

(Dold = White または

②cld =Gray1 でかつ clmax(M,C,Y) ==Y または

②cld =Color でかつ clmax(M.C.Y) ==Y

【0064】なお、Gray1と判定された調素(注目画 **部の画素である場合には、注目画素の左隣りの調素(由素)が、図13に示すように損線の立ち下がり黒エッジ* --1)は、次の条件5りを製たすはずである。

①cld = Gray1 でかつ clmax(M,C,Y) = E または

②cld = Color でかつ clmax(M, C, Y) = E 一条件5 b

【0065】条件5aと条件5bとを合わせて条件5と する。

Ocid … Grav0 または

②cld =Black または

③cld = Gray1 でかつ clmax(M,C,Y) = C または

●cld =Color でかつ clmax(M,C,Y) =C ・・条件 5

【0066】Gray1と判定された調素(注目調素)nの 歳大濃度位clmax(風、(下)がイエロードである場合(条件 4を満た事場合)には、その方縁の画素(ローニ)が上 記条件らを調たし、かつ有端の端素ローニが上記条件の を満たしていれば、注目調素が立ち下がり黒エッジ部に あると判定され、注目調素の調素他にはが61ay1から Glavのに都正される。

【0067】注目幽楽nが上記条件4を満たしていて も、その5階の刺素(n − 1) が上記条件5を満たしていて いない場合。たは右端の両条 n + 1 が 上記条件5を満たしていない場合には、注目刺素が立ち下が5 想エッジ 部にないと判定され、注目刺素のの画素色cld が61ay1 から Colorに整正される。

【0068】 画素色制定器2からは、 画素色制定結果データcld(White, Color, GrayO, Black) および最大濃度 色データcimax(M.C.Y)が出力される。

【0069】(4)結果合成第3の説明

図4は、結果含成第3の構成を示している。結果含成第 3は、黒エッジ編素検出第31と、エッジ構接滲み画素 検出第32とを備えている。

【0070】(4—1) 累工ッジ商素検出部3 1の認明 黒エッジ施素検出部3 1では、エッジ検出部1から入力 されるエッジ検出結果データed任。例 ならびに商素色判 定館2から入力される商素色判定結果データcld(Mite. Color, GrayD. Black) に基ついて、注目商素が無エッ ジ施毒ががあり物質される。

【0071】つまり、画素色神定常2でGray0 または B 40 lackと程定され、かつエッジ輸出第1 で高麗度エッジed (E) と押定された画素が、巣エッジ画素bed(BE) と判定 される。それ以外の画本は、非黒エッジ画素bed (W) と される。

【0072】 (4-2) エッジ騰検滲み調素判定部32の説明

【① 0 7 3】エッジ隣接後み商素検由部3 2 では、黒エッジ商素検由部3 1 から入力される黒エッシを開業機子・ ・ 夕を付(6E, N) ならびに調素を判定部2 から入力される 商素色判定結果データに付(簡ite, Color, GrayO, Blac k) および最大機能色データclmax(M,C,Y)に基づいて、 注目職素が無エッジ部と自または有彩色のペース部とめ 境界部にある画素(エラジ職接巻み換素)か否かが判定 される。

... 3.63.64

【0074】エッジ隣接滲み極素の判定を行なっている 理由は、黒エッジ部を強縮するためである。すなわち、 20 エッジ隊接豫み極拳と判定された極楽に対する各層、

C、Y信号は、その最小値min(#,C,Y)に統一されること により、無エッジ部とペース部との境界部の瀬度が様く なり、集エッジ部が強調される。

【0078】注目極素およびその画機の原素が次の条件 本またはおを満たすときに、注目画素はエッジ階接後 画像如信(EN)と特定される。条件Aは、注目画素が立ち 上がり黒エッジ部とベース部との境界部ユエッジ階接続 み画素(図10の画素(n-1)に相当する)である舌 かを判立するための条件である。条件Bは、注目画素の 20 が立ち下がり黒エッジ部とベース部との境界部のエッジ 階段等が興業(関12の画業(n+1)に相当する)で ある部かを物理するための条件である。

【0076】(I) 条件A

- ① 注目画素 n に対する場エッジ画素判定結果が非県エッジ職業を4億つであり、かつ画素色判定結果が有彩色(color)であり、かつ酸大濃度色がシアン(C)であること。かつ。
- ② 左隣の商素n-1に対する無エッジ判定結果が非歴 エッジ商素bed(N)であり、かつ商素色判定結果が自(Wh)
- te) または有彩色(color) であること、かつ
 - 右隣の画素n+1に対する黒エッジ判定結果が黒エッジ画素bed(BE) であること

[0077](ii) 条件B

- ◆ 注目商素のに対する黒エッジ商素判定結果が非常エッジ商素bed(N)であり、かつ商素色判定結果が有彩色(color)であり、かつ商素色判定結果が有彩色(color)であり、かつ最大濃度色がイエロー(Y)であるこ
- と,かつ
- ② 左隣の両条nー上に対する果エッジ判定結果が無エッジ商素bed(BE) であること。かつ
- 30 ③ 右隣の商業 ロ・1 に対する黒エッジ判定結果が非黒

エッジ商素bed(M)であり、かつ調素色判定結果が自(Mhi te) または有彩色(color) であること

【0078】上記家施興では、果エッジ部の灰色の利定 は、両端の画素を参照して行なわれており、スキャナの カラーフィルタの紀列順序に応じた黒エッジ部での画素 色および最大濃度色の特性が考慮されている。したがっ て、黒エッジ部の灰色の判定が正確に行なわれ、黒エッ ジ判定が正確に行なわれる。

【0079】また、上記家施修では、エッジ路接触み施 素が締出されているので、輸出されたエッジ器接触み鑑 10 の注目商素および両隣の商素を示す検表図である。 素のM.C. Y供母に対して所定の処理を修すことによ り、巣エッジ部を検謝することができる。

[0080]

「毎日の効果」この発用によれば、鬼エッジ部を正確に 検出できるようになる。また、黒エッジ部とベース部と の境界部の画表を輸出でき 輸出された境界部の譲渡の 3 腹色ゲータに所定の処理を施すことにより、果エッジ 部を弥譲することが可能となる。

【図面の輸並な影明】

【図1】 鬼エッジ輸出部の構成を示すプロック間であ

30

【図2】エッジ検出部の構成を示すプロック図である。 【図3】 画素色判定部の構成を示すプロック間である。

【図4】結果合成部の構成を示すプロック層である。

【図5】 第1 前処理器によるフィルタ処理を認明するた めの様式図である。

【図6】第1前処理器によるフィルタ処理を説明するた めの様式域である。

【頭7】第2前距離部によるフィルタ処理を認明するた めの様式図である。

[348] 第2前興即都によるフィルタ処理を診明するた

めの様式図である。

【図9】エッジ判定部によるエッジ判定処理を説明する ための様式例である。

【図10】注目画素が立ち上かり猟エッジ部にある場合 の注目画素および画像の画素を示す模式図である。

【図11】注目画素が組線の立ち上がり黒エッジ部にあ る場合の注目画素および両側の画素を示す模式図であ

【図12】注目顕素が立ち下がり展エッジ部にある場合

【図13】 往日海素が組織の立ち下がり果エッジ部にあ る場合の注目画素および両隣の画素を示す模式図であ

【総1.4】カラーフィルタの新知確率によって、立ちと がり異エッジ部と立ち下がり果エッジ部とで、MCY信 号の特性が変化することを説明するための様式関であ

[35440)3880]

6.

1 エッジ検出窓

2 商素色判定部

3 結果合成部

11 黒データ生成部

12 第1前短理部

13 第2前処理部

1.4 3.66分别现在

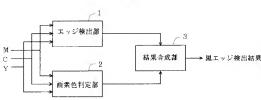
15 エッジ制定部

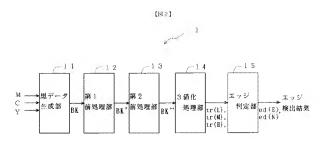
21 判定部 22 カラー為み補正就

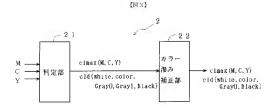
31 果エッジ顕素輸出部

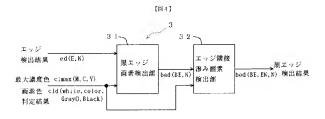
30 32 エッジ隣接滲み商素輸出部

[[%1]









[图5]

0	1	a		
1	4	1	×0.25	
0	1	0		

[图6]

,		
A	В	С
D	E	ŧ.
G	н	I

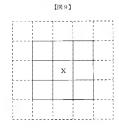
[88]

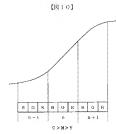
······					
A	В	С	D	E	
F	G	н	i	J	
к	L.	М	N	0	

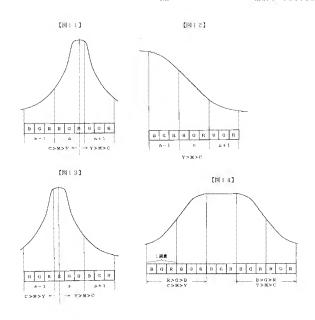
[[47]

 0	0	4	0	0
 1	- 3	2 4	- 3	1
 0	0	1	0	0

×0.125







三田工業株式会計内

三田工業株式会社内